



SOLUÇÕES PARA PROBLEMAS DE FRESAMENTO

Tipo de problema													Medidas corretivas
Desgaste no flanco	Lascamento de aresta	Trincas térmicas	Aresta postiça	Entalhe	Quebra de pastilha, lascamento de aresta	Craterização	Deformação da aresta de corte	Superfície ruim da peça	Trepidação, vibração	Formação de cavaco, entupimento de cavaco	Lascamento de aresta sobre a peça	Esforço excessivo na máquina	
↓	↑	↓	↑	↓		↓	↓	↑	≈			↓	Velocidade de corte
↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	≈		↓	↓	Avanço por dente
	↑	≈		↑	↑								Tenacidade da pastilha
↑				≈		↑	↑						Resistência ao desgaste da pastilha
		↓	≈	↓					↓	≈	↓	↓	Ângulo de ataque
	≈		↑	≈	≈		↑	↑	≈				Ângulo de saída
	↑		≈	↑				↓			↓		Facetado na aresta de corte
	↑				↑			↑	↑				Estabilidade
								↑	↑		≈		Precisão de batimento axial e radial
≈	≈				≈		≈	≈			≈		Desgaste na aresta de corte
					≈			≈	≈		≈		Posicionamento da fresa
		↑	↑	↑		↑	≈	≈		≈			Refrigeração, remoção de cavaco
					≈			≈	≈				Pastilha, fixação do cassete
	≈			≈	≈			≈	≈		↓	↓	Profundidade de corte

↑ elevação, aumento

↓ inferior, diminuir

≈ verificar, otimizar